

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

**EU-Baumusterprüfbescheinigung (Baumuster) - Modul B -
nach Richtlinie 2014/68/EU**
**EU type-examination certificate (production type) - module B -
according to directive 2014/68/EU**

Zertifikat-Nr.: 0045/202/9280/Z/00126/21/D/000(00)
Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: ECA VALF SAN. A.Ş.
Name and address of manufacturer: Organize Sanayi Bölgesi Kurtuluş Caddesi No:1
Manisa/Türkiye

Hiermit wird bescheinigt, dass das unten genannte Baumuster die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU erfüllt.

We hereby certify that the type examination mentioned below fulfills the requirements of directive 2014/68/EU.

Prüfgrundlage: EN 12284, EN 378-2
Test specification:

Prüfbericht-Nr.: 0045/202/9280/P/00126/21/D/000(00)
Test report No.:

Beschreibung des Baumusters Refrigerant Ball Valves
(Druckgerät):
Description of production type
(pressure equipment):

Fertigungsstätte Organize Sanayi Bölgesi Kurtuluş Caddesi No:1
Place of manufacture: Manisa/Türkiye

Gültig bis: 03.03.2030
Valid until:

Anlagen:
Attachment



Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte
Notified Body 0045 for pressure equipment
04.03.2021

A. Levent ARSLAN

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Kontakt / Contact:
E-Mail tuv-nord@tuv-turkey.com
Tel./Phone +90 216 361 2995

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

**Konformität mit der Bauart auf der Grundlage einer internen
Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen
in unregelmäßigen Abständen - Module C2 - nach Richtlinie 2014/68/EU**
**Conformity to type based on internal production control plus supervised pressure
equipment checks at random intervals - module C2 - according to directive 2014/68/EU**

Zertifikat-Nr.: 0045/202/9280/Z/00127/21/D/000(00)
Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: ECA VALF SAN. A.Ş.
Name and address of manufacturer: Organize Sanayi Bölgesi Kurtuluş Caddesi No:1
Manisa/Türkiye

Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs des Moduls hergestellten Druckgeräte mit dem abgebildeten Zeichen zu kennzeichnen:

After having examined the preconditions, the manufacturer is entitled to mark the pressure equipment produced within the range of the ambit of the module with the following mark:

CE 0045

Prüfgrundlage: EN 12284, EN 378-2
Test specification:

Prüfbericht-Nr.: 0045/202/9280/P/00127/21/D/000(00)
Test report No.:

Beschreibung des Druckgerätes: Refrigerant Ball Valves
Description of pressure equipment:

Zertifikat-Nr. des EU-Baumusters: 0045/202/9280/Z/00126/21/D/000(00)
Certificate-No. of EU- type examination:

Fertigungsstätte: Organize Sanayi Bölgesi Kurtuluş Caddesi No:1
Place of manufacture: Manisa/Türkiye

Das Zertifikat ist nur in Verbindung mit dem jährlichen Prüfbericht über die Konformität mit der Bauart gültig.
This certificate is only valid in connection with the annual report of the conformity to type.

Anlagen:
Attachment



Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte
Notified Body 0045 for pressure equipment
04.03.2021

A. Levent ARSLAN

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Kontakt / Contact:
E-Mail tuv-nord@tuv-turkey.com
Tel./Phone +90 216 361 2995

Überwachung der Abnahme A2 ☐ C2 ☒ **Kontrollbesuche bei QS-Modulen** ☐
Monitoring of final assessment Visit controls at QA-modules

Kontakt: Große Bahnstr. 31, 22525 Hamburg Contact:		Prüfbericht-Nr.: 0045/202/9280/P/00127/21/D/000(00) Test report No.:	
Erstbesuch: am: 20.11.2020 Initial visit: on:		Auftrags-Nr.: 2124117477 Order No.:	
Hersteller/Inverkehrbringer: Manufacturer/Distributor: ECA VALF SAN. A.Ş. Organize Sanayi Bölgesi Kurtuluş Caddesi No:1 Manisa/Turkey		Fertigungsstätte: Manufacturing plant: ECA VALF SAN. A.Ş. Organize Sanayi Bölgesi Kurtuluş Caddesi No:1 Manisa/Turkey	
PRODUKT: Product: ☐ Druckbehälter Vessel ☐ Rohrleitung Piping ☐ Überhitzungsgefährdetes Druckgerät Fired or otherwise heated pressure equipment ☐ Ausrüstungsteil mit Sicherheitsfunktion Safety accessories ☒ Druckhaltendes Ausrüstungsteil Pressure accessories ☐ Baugruppe Assembly			
TECHNISCHE DATEN : TECHNICAL DATA		1	2
Herstell-Nr. Manufacturing No.		see Tech File Product Table	
Min./max. zul. Druck PS [bar] Min./max. allowable pressure		45 Bar	
Min./max. zul. Temperatur TS [°C] Min./max. allowable temperature		-40°C / +150°C	
Volumen / Nennweite V/DN [L--] Volume / Nominal size		Ø108 in mm	
Kategorie/ Category		III	
Fluid Fluid		Group I	
Verwendungszweck purpose		Refrigrant Ball Valve	
RICHTLINIE 2014/68/EU DIRECTIVE			
Prüfgrundlagen: Test specifications:		Normen: Standards:	
☐ AD 2000 ☐		☒ EN 12165, EN 12284, EN 378-2	
Abweichungen: Non conformities:		keine/none	
Bemerkungen /Hinweise: Remarks/Notes Performance (burst) tests was conducted in accordance with EN 12284 and EN 378-2 It seen that main body material was selected in accordance with EN 1563 Design was made by using experimental method acc. to 2014/68/EU PED Item 2.2.4 and EN 12284 Annex B It's examined that design for sufficient strength values shall be determined and verified according to 2014/68/EU PED Item 3.2.2 and 7.4 , EN 378-2 Item 5.3.2.2 and EN 12284 Item 7.2			
VORLAUFENDE PRÜFUNGEN PREVIOUS TESTS		☒ EU-Baumusterprüfung EU-Type-examination ☐ Konstruktionsprüfung des Herstellers Design calculation of manufacturer Siehe Anlage, 0045/202/9280/Z/00126/21/D/000(00) See annex	
SCHLUSSPRÜFUNG: FINAL INSPECTION:		☒ Im Beisein der notifizierten Stelle In the presence of the notified Body ☐ anhand von Dokumenten based on documents Datum: 20.11.2020 Date:	
DRUCKPRÜFUNG: PROOF TEST:		☒ Im Beisein der notifizierten Stelle In the presence of the notified Body ☐ anhand von Dokumenten based on documents Datum: 20.11.2020 Date:	
Herstell-Nr. Manufacturing No		1 60101744	2 1082
Prüfdruck PT [bar] Test pressure		135 Bar	135 Bar
Druckmedium Fluid		Water	Water
Haltezeit [min] Holding time		2	2
		3 1083	135 Bar
			Water
			2

Prüfbericht über die

Test report of the



Überwachung der Abnahme

Monitoring of final assessment

A2 ☐ C2 ☒

Kontrollbesuche bei QS-Modulen

Visit controls at QA-modules

Kontakt: Große Bahnstr. 31, 22525 Hamburg
 Contact: Prüfbericht-Nr.: 0045/202/9280/P/00127/21/D/000(00)
 Test report No.:

Herstell-Nr.: see Tech File Product Table
 Manufacturing No.:

	MESSUNGEN/UNTERSUCHUNGEN/ERGEBNISSE MEASUREMENTS/EXAMINATIONS/TESTS/RESULTS	erfüllt Fulfilled	entfällt Not applicable	Anlage Annex	Bemerkungen Remarks
1.	Werkstoffe Materials: ☒ EN-Norm EN-Standard ☐ PMA ☐ EAM	☐		☐	
2.	Rückverfolgbarkeit der Werkstoffe (Zeugnisbelegung) Material traceability	☐		☐	s. Liste der Werkstoffe see list of material certificates
3.	Betriebliche Voraussetzungen Prerequisites of manufacturer AD 2000 HP0, DIN EN ISO 3834-3	☐	☒	☐	
4.	Voraussetzung für nicht objektgebundene Prüfung Condition for testing not necessarily on certain objects	☒	☐	☒	s. Nachweis gemäß HP 5/2 und HP 5/3 see verification doc. acc. to HP 5/2 and HP 5/3
5.	Eignungsfeststellung Schweißzusätze Records of welding consumables	☐	☒	☐	
6.	Qualifikation des Fügepersonals Qualification of welding personnel DIN EN ISO 9606-1,	☐	☒	☐	Schweißer Nr. / TNS Zert.-Nr.: Welder No. / TNS Cert.-No.: /
7.	Qualifikation der Fügeverfahren Qualification of operating procedures DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15607	☐	☒	☐	Zert.-Nr. TNS: Certificate No. TNS:
8.	Arbeitsprüfungen gemäß AD 2000 HP 5/2 Production tests according to	☒	☐	☐	nicht objektgebunden not on specific object
9.	Nachweise über ZfP-Personal /Stufe 2 Records of NDT personnel/Level ☐ DIN EN 473, ☐ DIN EN ISO 9712	☐	☒	☐	nicht objektgebunden not on specific objects
10.	Nachweise über zerstörungsfreie Prüfungen Records of non destructive tests.	☐	☒	☐	nicht objektgebunden not on specific object
11.	Wärmebehandlungsbelege Heat treatment records	☐	☒	☐	
12.	Kalibrierung der Meß- und Prüfeinrichtungen Calibration of measuring and test equipment Verwendetes Manometer ☐ TNS, ☒ Hersteller pressure gauge used Manufacturer	☒	☐	☒	Nationales akkreditiertes Prüflaboratorium National accredited testing laboratory Manometer Nr.: see Technical File Pressure gauge No.:
13.	Visuelle Prüfung / Maßprüfung Visual examination / Dimensional check	☐		☐	See Technical File
14.	Kennzeichnung (Typenschild) Marking (name plate)	☒	☐	☒	See Technical File
15.	Analyse der Gefahren und Risiken (verbindlich) Analysis of Hazards and risks (mandatory)	☒	☐	☒	See Technical File
16.	Betriebsanleitung hat vorgelegen (verbindlich) Operating instructions were available (mandatory)	☒	☐	☒	See Technical File
17.	Nachweise über Reparaturen Records of repairs	☐	☒	☐	See Technical File
18.	Konformitätserklärung / Entwurf (verbindlich) Declaration of Conformity / Draft (mandatory)	☒	☐	☒	See Technical File

ERGEBNIS RESULT:

Die vorgenannten Prüfungen erfolgten in Übereinstimmung mit den Anforderungen der RL 2014/68/EU sowie den o.g. Prüfgrundlagen und ergaben ☒ keine / ☐ folgende Beanstandungen:

The aforementioned tests were carried out in accordance with Directive 2014/68/EU as well as the aforementioned test specifications and did not result in any objections / result in the following objections:

Hinweis: Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe der notifizierten Stelle ist nicht zulässig.
Note: All test results apply exclusively to the equipment described above. Duplication of parts of the test report is not permitted without the express written approval of the notified Body.

Anlagen
 Attachment:
 Technical Files



Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte
 Notified Body 0045 for pressure equipment

24.11.2020

Sabri EREN

TUV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg